

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

23029

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
19. Februar 2004 (19.02.2004)

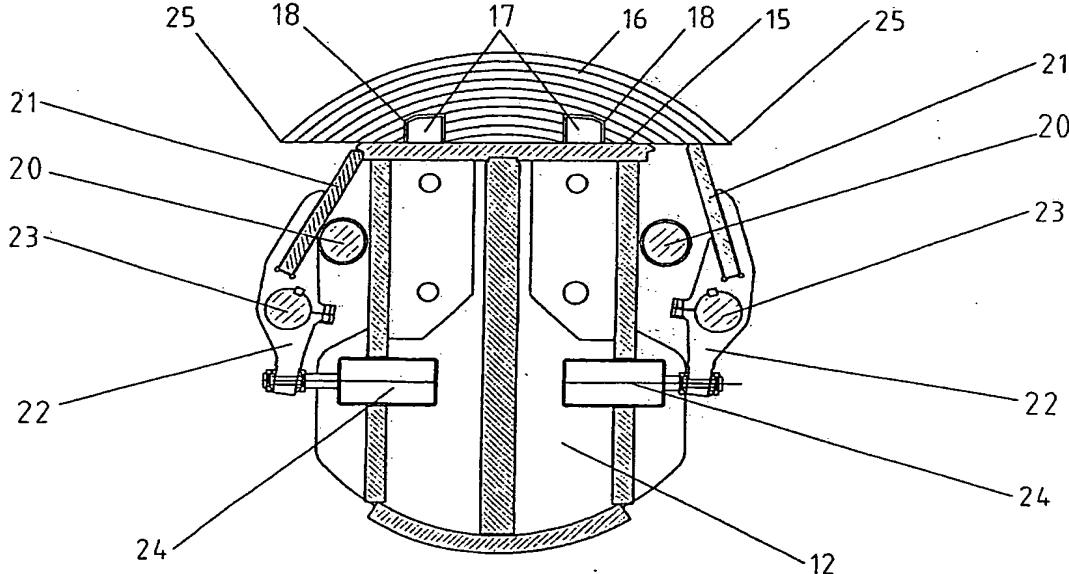
PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/014621 A1**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B27L 5/04**
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/006968
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
1. Juli 2003 (01.07.2003)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
102 34 279.2 26. Juli 2002 (26.07.2002) DE
- (71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): **GRENZEBACH BSH GMBH [DE/DE]**; August-Gottlieb-Strasse 5, 36251 Bad Hersfeld (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): **HEINER, Armin [DE/DE]**; Drosselstrasse 8, 36284 Hohenroda (DE).
- MEYER, Jean [DE/DE]; Auf dem Rück 17, 36289 Friedewald (DE). WEPPLER, Heinrich [DE/DE]; Lutherstrasse 4, 36251 Ludwigsau (DE).
- (74) Anwalt: **FRESE-GÖDDEKE, Beate**; Hüttenallee 237b, 47800 Krefeld (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (*national*): BR, CA, JP, KR, LT, LV, MK, RO, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).
- Veröffentlicht:  
— mit internationalem Recherchenbericht
- Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: VENEER SLICING BLADE

(54) Bezeichnung: FURNIERMESSERMASCHINE



WO 2004/014621 A1

(57) **Abstract:** In known veneer slicing blades, wherein a block of wood is guided in front of a blade in an eccentrically rotational manner, the relatively large remnants of large wooden blocks cannot be measured. If the residual thickness of the wooden block is small, the edges move away in an elastic manner from the blade, leading to torn edges and correspondingly bad veneer quality. The aim of the invention is to improve a staylog machine in such a way that an evenly high veneer quality can be obtained even in the event of extensive use of said block of wood. This is achieved by providing displaceable means for supporting the longitudinal ends of the block of wood (16) protruding from the bearing surface (15) on the timber-frame (12).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]